

HIGH-SPEED HOBELBESCHICKUNG

$V = 50 - 350 \text{ m/min}$

KALFFASS



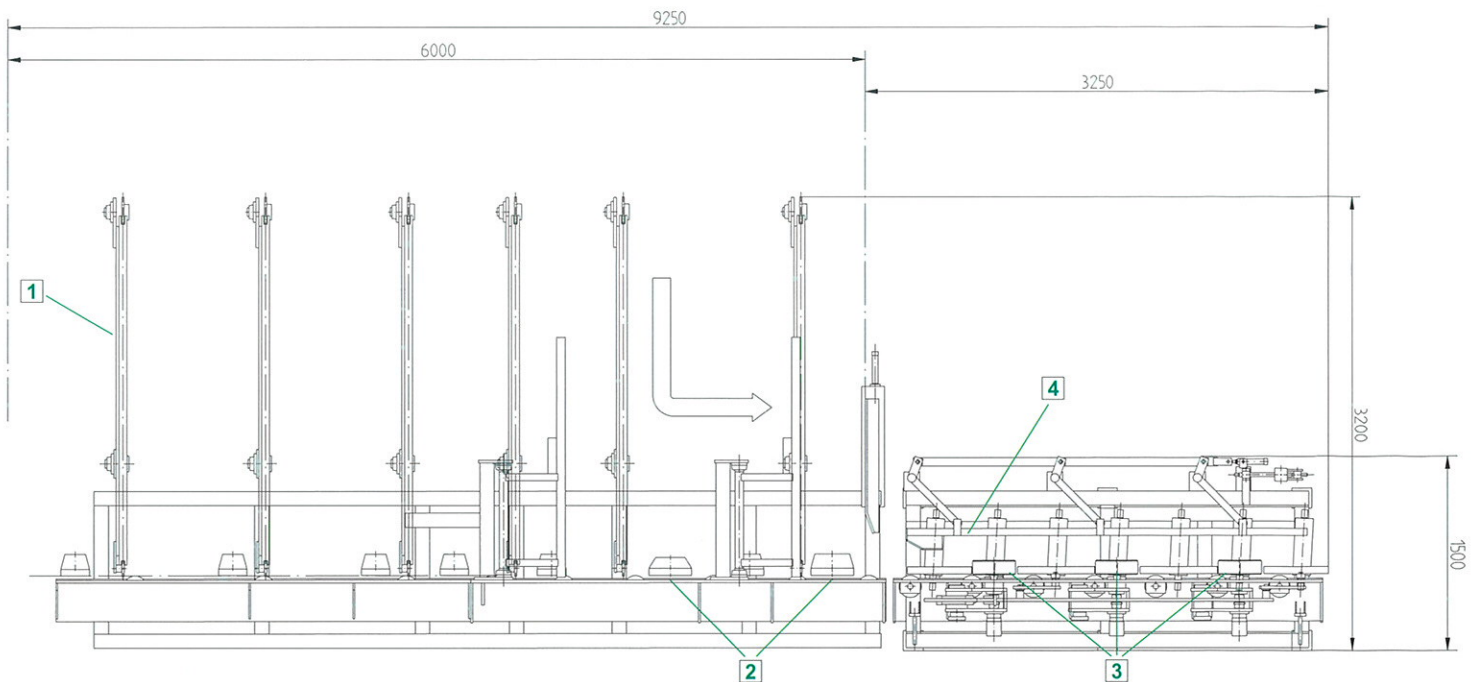
HIGH-SPEED

Vorteile

- stufenlose Vorschubgeschwindigkeit
- automatische Geschwindigkeitsanpassung
- Holzschonende Beschleunigung
- schnelle Umrüstung
- stabilste Ausführung
- servohydraulischer oder frequenz geregelter Antrieb
- reversierbarer Vorschub

Optionen

- automatisches Einstellen der Lineale und Druckrollen
- Tischhöhenverstellung
- zusätzliche Beschleunigungsrollen
- Schalldämmhaube



- 1 Pufferkettenförderer
- 2 Beschleunigungsrollen
- 3 Einschubrollen
- 4 Breitenführung



- 1 Buffer chain conveyor
- 2 Accelerating rollers
- 3 Infeed rollers
- 4 width guidance



- 1 convoyeur tampon à chaîne
- 2 rouleaux d'accélération
- 3 rouleaux d'alimentation
- 4 guidage en largeur

Vorteile:

- stufenlose Vorschubgeschwindigkeit
- automatische Geschwindigkeitsanpassung
- holzschonende Beschleunigung
- schnelle Umrüstung
- schwere Industrie-Ausführung
- servohydraulischer Antrieb
- reversierbarer Vorschub

Advantages:

- Infinitely variable feed speed
- Automatic speed adaptation
- Wood-protecting accelerator
- Rapid reconfiguration
- heavy duty design
- Servo-hydraulic drive
- Reversible feeder

Avantages:

- vitesse d'amenage en continue
- adaptation de vitesse automatique
- accélération ménageant le bois
- changement rapide de l'équipement
- la construction la plus stable et durable
- entraînement servohydraulique
- avancement réversible

Optionen:

- automatisches Einstellen der Lineale und Druckrollen möglich
- Tischhöhenverstellung
- zusätzliche Beschleunigungsrollen
- Schalldämmhaube

Options:

- Automatic adjustment of the rulers and pressure rollers possible
- Table height adjustment
- Additional acceleration rollers
- Noise-insulating hood

Options:

- réglage automatique des réglettes et des galets de pression possible
- réglage de la hauteur de table
- rouleaux d'accélération supplémentaires
- capot amortissant le bruit

Technische Daten:

Anschlußwert:	30 KW
Vorschub:	
hydraulisch	50 - 350 m/min
frequenzgeregelt	50 - 200 m/min
Werkstückabmessung:	
Breite:	50 - 300 mm
Dicke:	12 - 120 mm
Länge:	1500 - 6000 mm

Technical data:

connected load:	30 KW
advance:	
hydraulic	50 - 350 m/min
frequency controlled	50 - 200 m/min
piece dimensions:	
width:	50 - 300 mm
height:	12 - 120 mm
length:	1500 - 6000 mm

Caractéristiques technique:

puissance connectée:	30 KW
avance:	
hydraulique	50 - 350 m/min
réglé à fréquence	50 - 200 m/min
dimensions des pièces:	
largeur:	50 - 300 mm
épaisseur:	12 - 120 mm
longueur:	1500 - 6000 mm